

# **YÊU CẦU ĐỐI VỚI GÓI THẦU**

## **Yêu cầu về kỹ thuật**

### **1. Giới thiệu chung về dự án, gói thầu**

- Tên dự toán: Máy cán ép Serum 2 cấp trực.
- Tên gói thầu: Máy cán ép Serum 2 cấp trực.
- Tên bên mời thầu: Công ty TNHH MTV Cao su Bình Long
- Nguồn vốn: Vốn sản xuất kinh doanh.
- Thời gian thực hiện hợp đồng: 15 ngày.
- Địa điểm thực hiện: Văn phòng Công ty TNHH MTV Cao su Bình

Long.

### **2 Yêu cầu về kỹ thuật**

#### **2.1 Yêu cầu về kỹ thuật chung**

##### **a. Phạm vi công việc**

Phạm vi công việc của nhà thầu chào hàng bao gồm (nhưng không hạn chế) các nội dung sau:

- Cung cấp, vận chuyển hàng hóa theo chủng loại, số lượng, đợt giao hàng theo hợp đồng tới địa điểm cung cấp theo đúng vị trí và yêu cầu của Bên mời thầu;
- Bảo quản, nghiệm thu, bàn giao hàng hóa;
- Bàn giao hàng hóa phải thỏa mãn các yêu cầu của E-HSMT. Chịu mọi chi phí nghiệm thu và vận chuyển hàng hóa; bốc xếp;
- Chi phí kiểm tra, nghiệm thu, bàn giao
- Bảo hành hàng hóa theo hợp đồng;
- Các loại thuế, phí (nếu có) do nhà thầu chịu

##### **b. Đặc tính, thông số kỹ thuật của hàng hóa**

- Nhà thầu tham gia dự thầu phải chào đúng và đủ chủng loại, khối lượng hàng hóa nêu tại Bảng Phạm vi cung cấp hàng hóa (webform trên Hệ thống) của E-HSMT;
- Yêu cầu về tài liệu kỹ thuật trong E-HSDT: Nhà thầu phải cung cấp hồ sơ giấy tờ về nguồn gốc xuất xứ, đặc tính kỹ thuật, tính năng sử dụng cơ bản của hàng hóa và dịch vụ liên quan; Chứng nhận, tài liệu cần thiết đối với hàng hóa theo E-HSMT và dịch vụ cung cấp (nếu có)
- Nhà thầu phải cung cấp các chứng nhận, tài liệu cần thiết đối với hàng hóa theo E-HSMT và dịch vụ cung cấp (nếu có);

##### **c. Nghiệm thu bàn giao**

- Công việc chỉ được coi là hoàn thành khi hai bên ký biên bản nghiệm thu bàn giao đưa vào sử dụng.

- Mọi thủ tục nghiệm thu bàn giao được thực hiện theo đúng quy định của Pháp luật. Nhà thầu có quyền đưa vào trong đề xuất tài chính toàn bộ các chi

phí cần thiết để đảm bảo cho mình nhận được chứng nhận hoàn thành công việc...

## **2.2 Yêu cầu về kỹ thuật cụ thể:**

a. **Tiêu chuẩn kỹ thuật của hàng hóa:** Tóm tắt thông số kỹ thuật của hàng hóa và các dịch vụ liên quan phải tuân thủ các thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn sau đây:

Công suất tối thiểu	: Tối thiểu 2000 kg/giờ (DRC).
Khung máy	Làm bằng thép hình U120 và L100 ghép hàn cứng vững, góc nghiêng phù hợp.
Trục cán	: Các áo cán có kích thước $\varnothing 200 \times 760 \text{mm}$ làm bằng gang hợp kim pha crôm (Ao cán đúc tại cơ sở đúc đạt tiêu chuẩn về chất lượng sản phẩm ISO) tăng khả năng chịu lực, chống mài mòn tốt, độ cứng bề mặt $200 \div 240 \text{HB}$ , được ép nóng vào lõi trục cán bằng thép C45. Tại vị trí lắp ghép ổ bi, bánh răng được nhiệt luyện tăng khả năng chịu tải và thời gian sử dụng.
Gối đỡ trục cán	: Gang xám đúc, có kết cấu dễ tháo lắp và vệ sinh. Có lắp phốt và vú mỡ để bảo vệ và bôi trơn ổ bi.
Vòng bi	: Ổ bi dây tự lựa 22212E.
Bánh răng tỉ tốc	: Được đúc bằng gang xám có môđun $m=8$ , số răng $z=25$ .
Động cơ	: 7.5Kw, $n=970 \text{ v/ph}$ , 3 pha 220/380, rôto lồng sóc.
Truyền động	: Động cơ – trục cán chủ động: Puly – đai thang. Giữa các trục cán: xích - đĩa xích.
Cơ cấu an toàn	: Nút dừng khẩn cấp lắp trên máy. Bao che bánh răng, đai, khớp nối, xích làm bằng Inox 304 dày 1,2mm. Bao che chung quanh máy cán, đảm bảo an toàn, thẩm mỹ và thuận tiện khi sử dụng
Hệ thống điện	: Tận dụng thiết bị điện của máy cán hiện hữu.
Máy biến tần	2.2 kw

**b. Xuất xứ:** Ghi rõ xuất xứ hàng hóa.

**c. Tiến độ cung cấp hàng hóa:** 15 ngày, kể từ ngày ký hợp đồng.

**d. Địa điểm giao hàng:** Giao hàng tại văn phòng của Công ty TNHH MTV Cao su Bình Long.

## **Mục 2. Kiểm tra và thử nghiệm**

Các kiểm tra và thử nghiệm cần tiến hành gồm có: theo yêu cầu của bên A.

